Poz. P1 – szt.75
Etap 1 – 48szt.
Etap 2 – 21szt.
Etap 2a i 3 – 6szt.

Poz. P2 – szt.8
Etap 1 – 2szt. Etap 2a i 3 – 4szt.
Etap 2 – 2szt.

Poz. P2a – szt.8
Etap 1 – 2szt. Etap 2a i 3 – 4szt.
Etap 2 – 2szt.

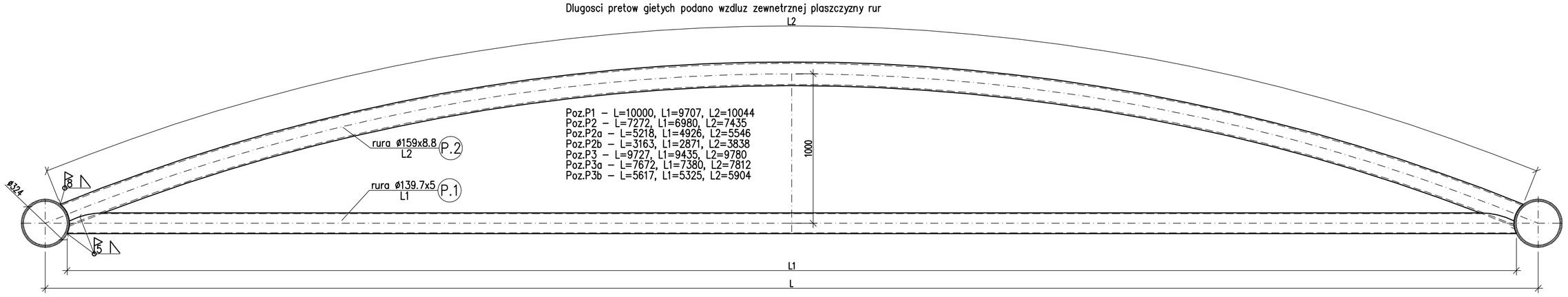
Poz. P2b – szt.8
Etap 1 – 2szt. Etap 2a i 3 – 4szt.
Etap 2 – 2szt.

Poz. P3 – szt.4
Etap 1 – 1szt. Etap 2a i 3 – 2szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz. P3a – szt.4
Etap 1 – 1szt. Etap 2a i 3 – 2szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz. P3b – szt.4
Etap 1 – 1szt. Etap 2a i 3 – 2szt.
Etap 2 – 1szt.

Dlugosci pretow gietych podano wzdluz zewnetrznej plaszczyzny rur



Poz. U1 – szt.50
Etap 1 – 32szt.
Etap 2 – 14szt.
Etap 2a i 3 – 4szt.

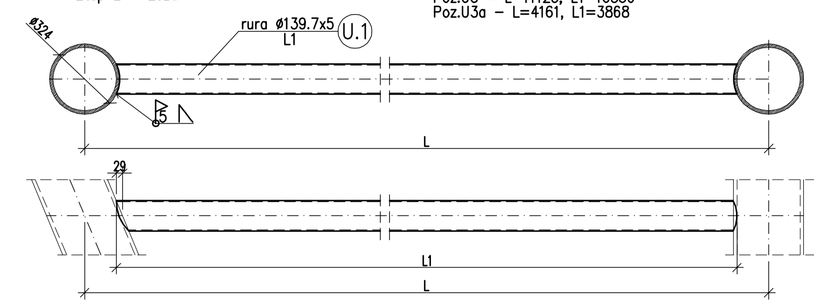
Poz. U2 – szt.8
Etap 1 – 2szt. Etap 2a i 3 – 4szt.
Etap 2 – 2szt.

Poz. U2a – szt.8
Etap 1 – 2szt. Etap 2a i 3 – 4szt.
Etap 2 – 2szt.

Poz. U3 – szt.4
Etap 1 – 1szt. Etap 2a i 3 – 2szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz. U3a – szt.4
Etap 1 – 1szt. Etap 2a i 3 – 2szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz.U1 – L=10000, L1=9708
Poz.U2 – L=8668, L1=8376
Poz.U2a – L=1706, L1=1414
Poz.U3 – L=11123, L1=10830
Poz.U3a – L=4161, L1=3868

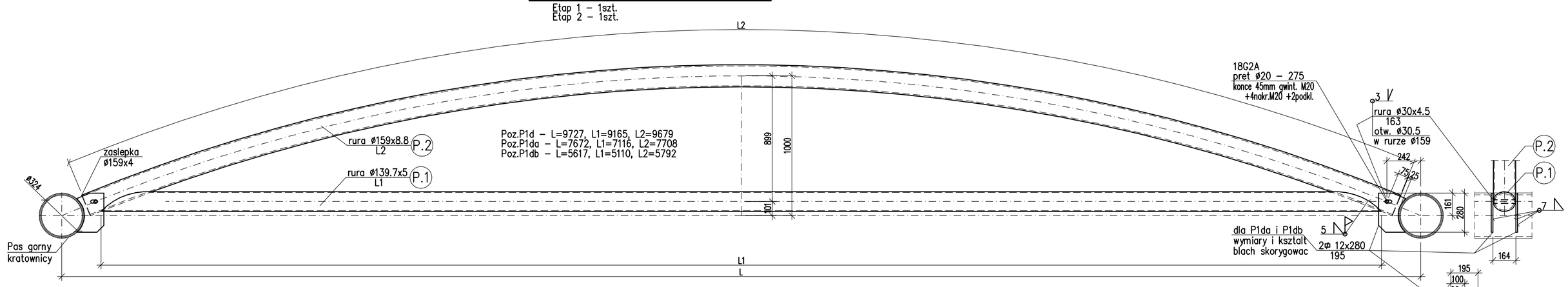


Poz. P1d – szt.2
Etap 1 – 1szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz. P1db – szt.2
Etap 1 – 1szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz. P1da – szt.2
Etap 1 – 1szt.
Etap 2 – 1szt.

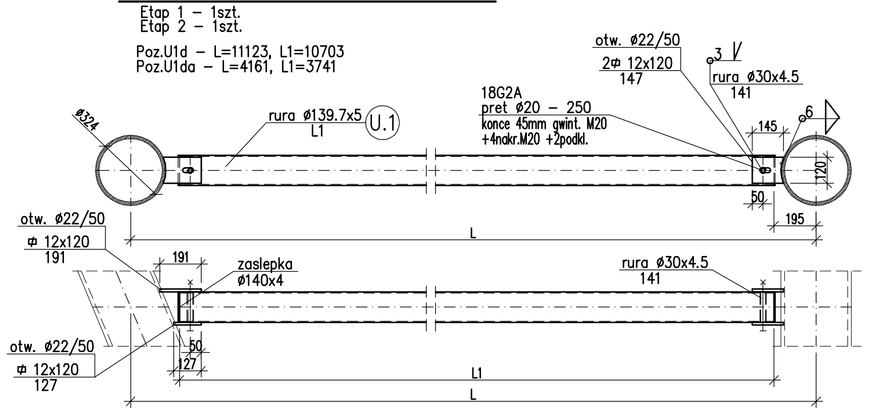
Dlugosci pretow gietych podano wzdluz zewnetrznej plaszczyzny rur



Poz. U1d – szt.2
Etap 1 – 1szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz. U1da – szt.2
Etap 1 – 1szt.
Etap 2 – 1szt.

Poz.U1d – L=11123, L1=10703
Poz.U1da – L=4161, L1=3741



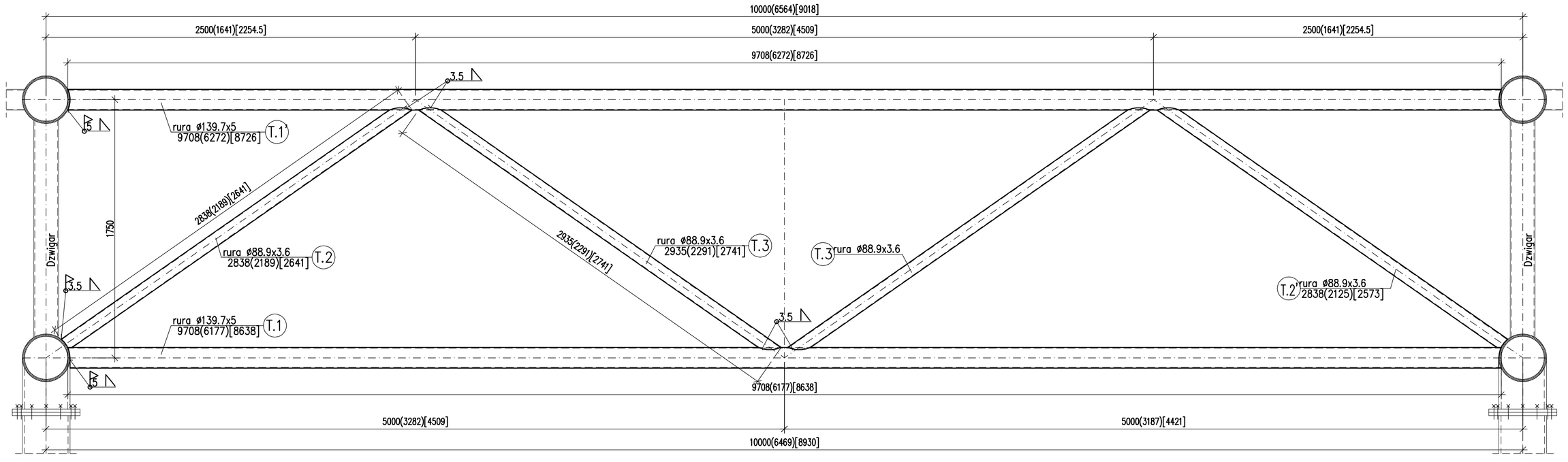
Poz. T1 – szt.25
Etap 1 – 16szt. Etap 2a i 3 – 2szt.
Etap 2 – 7szt.

(Poz. T2 – szt.8)
Etap 1 – 2szt. Etap 2a i 3 – 4szt.
Etap 2 – 2szt.

[Poz. T3 – szt.4]
Etap 1 – 1szt. Etap 2a i 3 – 2szt.
Etap 2 – 1szt.

[Poz. T1d – szt.2]
Etap 1 – 1szt.
Etap 2 – 1szt.

Polaczenie z dzwigarem ukosnym wykonac jako przesuwne (jak dla poz.P1d i U1d)
Odpowiednio dostosowac dlugosci elem. T.1, T.1' i T.2'



UWAGI:
1. Projekt konstrukcji nalezy rozpatrywac lacznie z opisem technicznym, projektem architektury i branzowymi.
2. Konstrukcje stalowe wykonywac i montowac zgodnie z:
   – PN–B–06200: 2002 – Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe.
   – Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robot budowlano–montazowych. Czesc III "Konstr. stalowe"
3. Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
4. Sruby niesprezane stosowac z kontrnakretkami.
5. Zamiast spawania elektrodami mozna stosowac inne, co najmniej rownorzedne, metody spawania, np. metoda MAG z odpowiednim drutem rdzeniowym.
6. Wszystkie spoiny wykonywac na calych dostepnych dlugosciach stykow. Widoczne spoiny szlifowac. Nieopisane spoiny wykonac o max. grubosciach wg PN–90/B–03200.
7. Elementy konstrukcji zabezpieczyc przed wandalizmem. Nakretki zespawac punktowo ze srubami.
8. Konstrukcje mozna wykonywac wylacznie na podstawie zaakceptowanej przez autorow niniejszego opracowania dokumentacji warsztatowej. Jej wykonanie nalezy do Wykonawcy konstrukcji.
9. Konstrukcje nalezy dostosowac do konkretnego rozwiazania pokrycia membrana (wykonac odpowiednie blachy do mocowania membrany i lin napinajacych membrane).
10. Konce profili dopasowac do ksztaltu profili, do ktorych sa one mocowane.
11. Montaz elementow konstrukcji powinien byc prowadzony w odpowiedniej kolejnosci umozliwiajacej wspawanie wszystkich elementow konstrukcji.

STAL St3S (S235)
ELEKTRODY EA 146
ER 146

STUDIO PROJEKTOWE ANNY KASPRZYK
02–634 Warszawa, ul. Mikobedzka 23 tel/fax 844 88 81
e–mail: spak@spak.com.pl www.spak.com.pl

Projektant
mgr inz. Andrzej KOŁDEJ St–550/81
dr inz. Stanisław WIERZBICKI

Branza: KONSTRUKCJA

PROJEKT WYKONAWCZY

Temat: STADION PIŁKARSKI GOSIR PRZY UL. OLIMPIJSKIEJ W GDYNI

Zawiera: ELEMENTY KONSTRUKCJI –PŁATWIE, TĘŻNIKI I USZTYWNIENIA – P1–P3b, T1–T3, U1–U3a

Skala	Data	Nr. Rys.	Rew.
1:20	03/2009	W–T–KD–2504	00